



İplik ile başlayan kalite / the quality beginning with yarn

BAŞYAZICIOĞLU

BAŞYAZICIOĞLU TEKSTİL, SANAYİ VE TİCARET A.Ş.  
Fabrika / Factory  
Organize Sanayi Bölgesi 18. Cad. No: 3 39070 Kayseri - TÜRKİYE  
Telefon / Phone: 00 90 352 321 05 05 Faks / Fax: 00 90 352 321 16 63

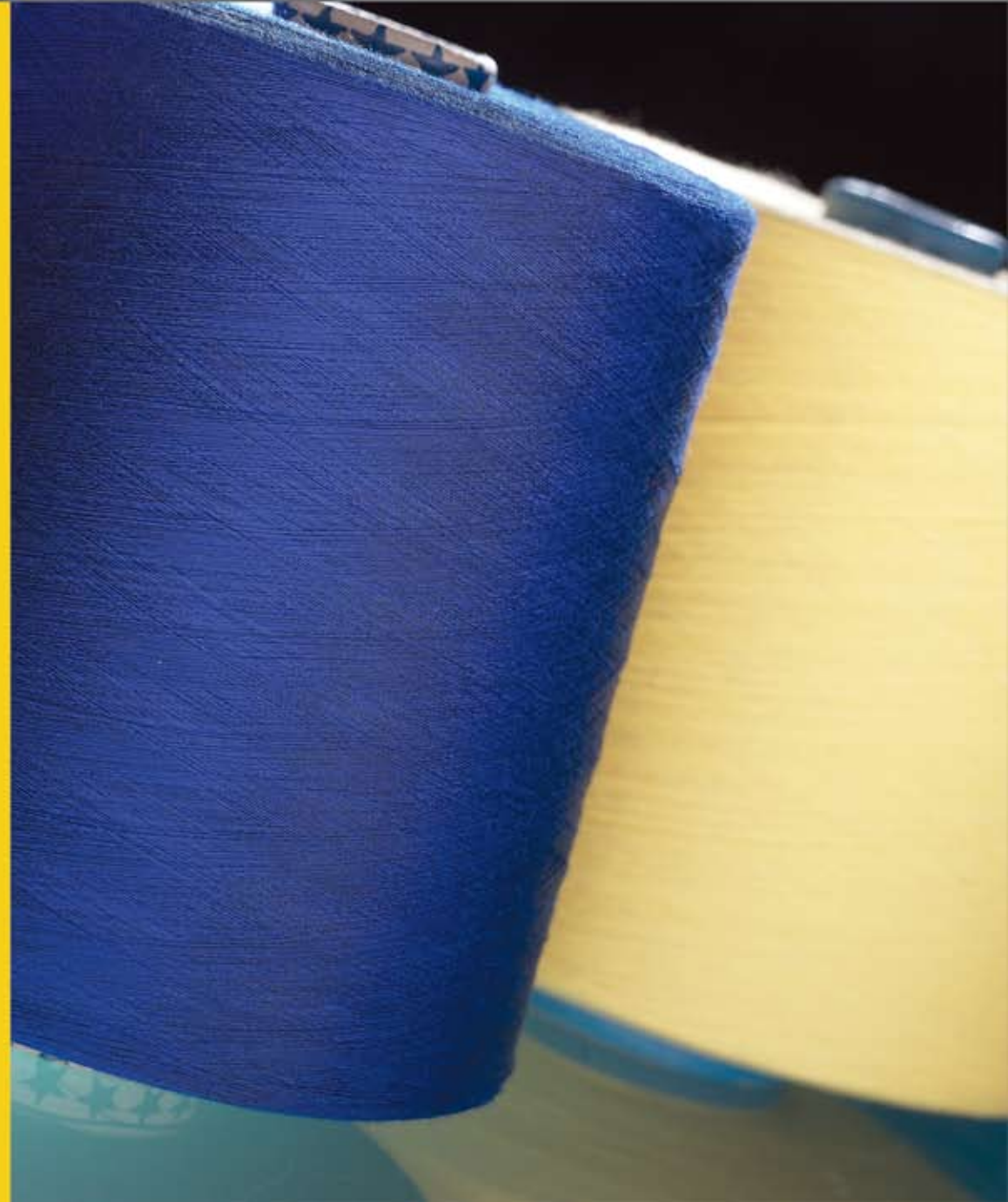
İstanbul Ofis / İstanbul Office  
Harman Cd. Ali Kaya Sok. Polat Plaza B Blok K:2 No:4 Levent-İstanbul / TÜRKİYE  
Telefon / Phone: 00 90 212 284 02 96 - 97 Faks / Fax: 00 90 212 284 10 70  
www.bamen.com.tr

BAŞYAZICIOĞLU



www.bamen.com.tr

İplik ile başlayan kalite / the quality beginning with yarn





Yirminci yüzyılın özellikle ikinci yarısında, yoğun olarak da son çeyreğinde, tekstil tüm dünyada hem ticaretin merkezinde olmuş hem de teknolojik gelişmeler ve yenilikler açısından sürekli dikkatleri üzerinde toplamıştır.

Türkiye'nin endüstriyel gelişiminde, tekstil sanayi ve ticareti en önemli lokomotiflerden biridir. Ekonomik süreçlerde ise, tekstil sektörü dünyada olduğu gibi ülkemizde de zorlu tecrübeler yaşamıştır. Tekstilin Türkiye'nin ihracat hacminin gelişmesinde büyük katkılan vardır.

2002 yılında Mahmut ve Murat Başyazıcıoğlu kardeşlerin ortaklığında kurulan BAMEN İPLİK, sektörün global deneyimlerinin bilgisi ile yüksek performanslı iplik üreten sayılı firmalardan biri haline kısa zamanda gelmiştir. Teknoloji yatırımı ile makine parkının hem güncelliğinin korunması hemde sürekli kapasite artışı başarıyla gerçekleşmiştir.

Büyük dede Kilimci Hacı Şükrü Ağa ile 1930'lu yıllarda başlayan ticaret süreci 1953 itibarıyla Başyazıcıoğlu ismi ile Gıda-Hayvancılık / Otelcilik-Turizm / İnşaat / Alışveriş Merkezleri sektöründe hem çeşitlenmiş hemde gelişmiştir.

Bamen İplik ile Başyazıcıoğlu Grubu'nun iş dünyasındaki tecrübesi ve başarıları 3. Kuşakta tekstil sektöründe filizlenerek, ailenin iş kollarına bir yenisi eklenmiştir.

**Mahmut BAŞYAZICIOĞLU**  
Yönetim Kurulu Başkanı

In the second half of 20th century, especially in the last quarter, textile sector was in the center of trade and took the attention of the several layers of market by having technological improvements and innovations all over the world.

In the industrial development of Turkey, textile is one of the leading sectors. In economical processes, textile sector had worldwide difficult experiences. Although our textile sector has been effected by these global difficulties, it has great contribution in the extension of Turkish export volume.

Founded in 2002 by Mahmut and Murat Başyazıcıoğlu brothers, Bamen Yarns has become one of the few high performance yarn manufacturers in a very short period regarding the cumulative technical and commercial information of sector. Since the investment to the technology, updated machine pool and continuous capacity accretion have been succeeded.

As in 1953 the business process which had in fact been initiated in the 30's with great grandfather Kilimci Hacı Şükrü Ağa, has both diversified and developed in Foodstuff, Livestock Farming, Tourism and Hotel Management, Construction and Shopping-mall Businesses. By establishing Bamen Yarns, the experience and achievements of Başyazıcıoğlu in business life have bloomed in the textile sector with the third generation and a new business line was added to the family background.

**Mahmut BAŞYAZICIOĞLU**  
Chairman of the Board





Bamen İplik müşterinin beklentisinin kaliteli iplikle sınırlı olmadığını, gerçek ihtiyacın yenilikçi tekstil çözümleri olduğunu bilinci ile Ar-Ge çalışmalarının sonuçlarını teknolojisine ve ürün gamına eklemeyi, aynı zamanda tekstildeki eğilimleri takip etmeyi hedeflemiştir.

Bamen İplik' de hakim olan anlayış yenilikçi, esnek, güncel ve kalite öncelikli olmaktadır. Kaliteli Hammadde, makine parkı ve konusunda uzman bireylerden oluşan ekip çalışması ile sürdürülebilir, tutarlı ve güvenilir üretim yapmaktadır. Sahip olduğu kalite standartları firmaya uluslararası bir statü kazandırmıştır.

Bu yüzden Bamen İplik;

- Koşulsuz müşteri memnuniyeti için esnek olmak,
- Mükemmel servis için hızlı olmak,
- Ekip-tedarikçi-müşteri üçgeninde ortak katılım sağlayarak, hep birlikte kazanmak ve büyümek,
- Ürün kalite kriterlerine maksimum noktada sürekli uyabilmek,
- Üretim sirkülasyonuna katılarak ve istihdam sağlayarak ülke ekonomisinde doğru yer almak ilkelerini benimsemiştir.

Bamen Yarns know that the expectations of the customer is not only limited with high quality yarn, the real need is innovative textile solutions. Therefore the target is to develop manufacturing technology and product range by giving necessary importance to R&D innovations.

The basic understanding of Bamen Yarns is being innovative, flexible, contemporary and having priority in quality. Machinery, selected raw material and a team including expert individuals in their job are three main components of sustainable and reliable manufacturing business. The international status of the company has been kept by getting up to date quality standard certificates.

Therefore, Bamen Yarns has adopted the below principles;

- Flexibility for unconditional customer satisfaction,
- Promptness for an excellent service,
- Mutual achievements and growth through the attainment of joint involvement within the team-supplier-customer triangle,
- Maximum sustainable compatibility with the quality criteria for the products,
- Appropriate positioning in the economy of the country by taking part in the production chain and providing employment.

## Uzman Ekip ve Dinamik Kararlar

450 kişilik personeli ile Bamen İplik takım olmayı başarmış bir kurumdur.

Yönetim kadrosunda, eğitilmiş ve tecrübeli uzmanlara işler teslim edilmiş ve yükselen bir grafik olmuştur.

Eğitilmiş eleman alımına özen gösterilmiş ve ekipteki her birimin zincirde kuvvetli bir halka olması sağlanmıştır.

Hizmet içi eğitimler, seminerler, kurs ve fuar katılımları ile varolan ekibin motivasyonu ve dinamizmi korunmaktadır.

Bamen İplik Yönetimi ve başarısını müşterinin üretim yapısına uygun, en karlı ve etkili ürün çözümleri yaratabilecek sistemi kurmuş olmasına borçludur.

Ekip, teknoloji ve hammadde konusunda hızlı, esnek ve isabetli kararlar alarak, bu üç önemli noktanın uyumu ile yüksek verimlilik elde etmektedir.

Çeşitli elyaf tipleri ve kaliteleri ile kolayca çalışmayı sağlamak üzere laboratuvar altyapısı kurularak başarıyla sürdürülmektedir. Bamen İplik Yönetimi ürünün maliyeti, tekrarlanabilirliği ve tutarlılığının hizmet kalitesinde en önemli faktörler olduğunun bilinciyle çalışmalarını sürdürmektedir.

## Organizing a Specialist Team

Bamen Yarns is a corporation which has succeeded in becoming a team with its 450 associates.

The responsibilities have been delegated to trained and experienced specialists at the executive level and a mounting graph has been attained.

Attention has been paid for procuring trained personnel, ensuring that each unit within the team to become a strong link in the chain.

The motivation and dynamism of the current staff has been maintained through on-the-job trainings, seminars, courses and trade fairs.

The success of Bamen Yarns Management thanks to their established system having the ability to create the most effective and profitable product solutions which are compatible to the customers manufacturing processes.

They are getting high productivity with the appropriate decisions on the trio and concordance of the trio team, technology and raw material.

The laboratory infrastructure has been established and maintained successfully to process various fibre sorts and qualities. Bamen Yarns Management sustains development by believing that the cost, repeatability and reliability of a product are the main factors of service quality.

## HAMMADE

İplik özelliklerini belirleyen en önemli unsur; kalitesi ve homojenliği ile hammaddedir. Kullanılan belli başlı hammaddeler;

### UZUN ELYAFLI PAMUKLAR

GIZA Mısır Pamuğu  
PIMA Amerikan Pamuk

### EKOLOJİK PAMUK

Organik Pamuk

### PROTEİN ESASLI ELYAFLAR

Yün Elyafı  
Kaşmir Elyafı

### STANDART PAMUKLAR

Yunan Pamuğu  
Amerikan Pamuğu  
Özbek Pamuğu  
Türkmen Pamuğu  
Hindistan Pamuğu  
Ege Pamuğu

### SELÜLOZİK ELYAFLAR

Bambu  
Lyocell Tencel  
Birla Modal  
Mikro Modal  
Viskon



## RAW MATERIAL

The most important component of yarn, composing its specifications, is raw material with its quality and homogeneity.

### The Main Raw Materials of Bamen Yarn

LONG COTTON FIBRE  
GIZA Egyptian Cotton  
PIMA American Cotton

### ECOLOGICAL COTTON

Organic Cotton

### PROTEIN BASED FIBRES

Wool Fibre  
Cashmere Fibre

### STANDART COTTON FIBRE

Greek Cotton  
American Cotton  
Uzbekistan Cotton  
Turkomen Cotton  
Indian Cotton  
Aegean Cotton

### CELLULOSE BASED FIBRES

Bamboo  
Lyocell Tencel  
Birla Modal  
Micro Modal  
Viscose





## ÜRÜNLER

Bamen İplik elyafı müşteri ihtiyaçlarına ve kriterlerine bağlı olarak çeşitlendirme konusunda oldukça titiz çalışmaktadır. Farklı elyaf türlerini ve aynı elyafın değişik kalitelerini üretim hattında bulundurur ve doğru kaynaklardan satın almak üzere en kaliteli için araştırmalarını sürdürür.

### Konvansiyonel ve Kompakt İplik Tesisinde;

**Tek kat iplik çeşitleri;** %100 pamuk penye ve karda / yün / kaşmir / mikro modal / bambu / modal / viskon / tencel / selülozik elyaf üretilmektedir.

**Karışım İplik Çeşitleri;** penye-modal / viskon-penye / bambu-penye / viskon-yün / penye-yün / penye-kaşmir / organik pamuk-bambu

(\*isteğe göre karışım oranları)

CU (Control Union) sertifikalı %100 ve %5 organik iplikler üretilmektedir.

**Ring Kompakt Tesisinde,** Ne30 ile Ne100 aralığında iplikler üretilmektedir.

**İplik Boya Tesisinde,** sentetik ve selülozik karışımlı iplik boyama, bobin boyama, indantrent boyama, fason boyama, CU (Control Union) sertifikalı organik boyama yapılmaktadır.

## PRODUCTS

Bamen Yarns is very selective to diversify the fibre according to customers criteria and needs. Bamen Yarns seeks the true source to purchase the highest quality of needed fibre and keeps different fibre sorts and different qualities of one sort of fibre in stock to use in production line.

**In Conventional and Compact Spinning Mills, following yarns have been produced:**

**One Fold Yarns:** 100% cotton combed cotton and carded / wool / cashmere / micromodal / bamboo / modal / viscose / tencel / cellulose fibre

**Blended Yarns:** combed cotton-modal / viscose-combed cotton / bamboo-combed cotton / viscose-wool / combed cotton-wool / combed cotton-cashmere / organic cotton-bamboo  
(\* Optional blending rates)

100% and 5% organic cotton certificated by CU

**Ring Compact Spinning Mill:** Yarns between NE30 and NE100

**Yarn Dyeing Plant:** All synthetic cellulose blended yarns, bobbin dyeing, indantrent dyeing, custom dyeing, CU certificated organic dyeing process.







## KAPASİTE

Yıllara göre devreye alınan iğ sayısı

2002 – 4.800 iğ  
2003 – 7.200 iğ  
2004 – 10.800 iğ  
2005 – 13.392 iğ  
2009 – 16.320 iğ / KOMPAKT – tam otomatik  
TOPLAM: 52.512 iğ

**İplik tesisi toplam alan;** 46.000m<sup>2</sup> – kapalı alan; 33.000m<sup>2</sup>.  
**İplik boya tesisi toplam alan;** 10.000m<sup>2</sup> – kapalı alan; 5.500m<sup>2</sup>.

**Kompakt ve konvansiyonel ring;** 27 ton / gün (ortalama).  
Ring kompakt tesisinde; Ne30 – Ne100 aralığında iplik üretim kapasitesi mevcuttur.

**İplik boyama tesisi;** 12 ton / gün (ortalama)  
İplik boyama tesisinde 6 kg'dan 1200 kg şarja kadar her tipteki elyaftan yapılmış iplik boyama yapılabilir.

## CAPACITY

Number of spindles commissioned by year

2002 – 4.800 spindles  
2003 – 7.200 spindles  
2004 – 10.800 spindles  
2005 – 13.392 spindles  
COMPACT – Full-automatic / 2009 – 16.320  
TOTAL: 52.512 spindles

**Spinning Mill Total Area** 46.000m<sup>2</sup> – closed area 33.000m<sup>2</sup>  
**Yarn Dyeing Plant Total Area** 10.000m<sup>2</sup> – closed area 5.500m<sup>2</sup>

**Compact and conventional rings;** 27 tons / day (average)  
The ring compact facility has a production capacity for yarns in the range of NE30-NE100.

**Yarn dyeing facility;** 12 tons / day (average)  
The yarn dyeing facility is equipped for dyeing yarns of any fiber type in the range of 6 - 1200 kg charge.



### Makine Parkuru

Barmen İplik, ileri teknoloji makinaları ile kalite standartlarını mümkün olan en üst düzeye çıkararak üretim yapmaya özen gösterir.

### Ring Kompakt İplik Tesisi

2009 model K45-EDM 4 eğirme sistemi ile yüksek mukavemetli, az lütlü ve optimum düzgün iplik üreten, 16.320 kg kapasiteli periyot ring kompakt tesisi, NE24/1-100/1 numara aralığında, tam otomasyonla iplik üretilmektedir.

- Harman Halaç – RIETER
- Yabancı madde ayırıcı – Jossi
- Vision Shield MPX ve MAGIC EYE (polypropilen ve naylon dahil)
- Tarak – RIETER C60
- Cer – RIETER SB D40 – RSB-D40
- Yabka – RIETER OMEGALAP E35 – SERVOLAP E 25
- Penyöz – RIETER E 75
- Filtre – MANZOLI FTSDN
- Ring – RIETER K 45 COM 4
- Bobin – SAVIO POLAR



### Otomatik Transport Sistemi

Uster Quantum 2; PP'li Bobin Temizleme Sistemi  
Uster Exper Merkezi Kontrollü Bobin Sistemi  
Düğüm – TWIN/DISC AIR SPLICER

### Direk Boya Bobinine Sarm

İplik Fiksal – WELKER CONDIBOX ECOTHERM  
COOL VAP AUTOMATIC  
Klima Sistemi – LUWA

## MACHINERY OVERVIEW

Barmen Yarris equipped with the updated machinery of highest technology is very attentive in manufacturing process by upgrading quality standards to the highest level.

### Ring Compact Spinning Mill

The ring combed cotton compact spinning mill of 18.320 spindles, manufacturing high-tension, low-flossy and optimum smooth yarn with 2000 modal K45 COM 4 spinning system in the range of NE 24/1-100/1 yarn can be produced by fully automatic process.

- Blender-Carder – RIETER
- Blow room – Jossi Vision Shield MPX and MAGIC EYE (incl. Polypropylen and nylon)
- Doffer – RIETER C60
- Draw frame – RIETER SB D40 – RSB-D40
- Wadding – RIETER OMEGALAP E35 – SERVOLAP E 25
- Comber – RIETER E 70
- Cord – MARZOLI FTSDN
- Ring – RIETER K 45 COM 4
- Bobbin – SAVIO POLAR



### Automatic Transport System:

- Uster Quantum 2; Bobbin Cleaning System with PP
- Uster-Exper Bobbin System Centrally Controlled
- Splicer – TWIN-DISC, AIR-SPLICER

### Winding Directly on Dyeing Bobbin:

- Yarn Fixing – WELKER CONDIBOX, ECOTHERM
- COOL-VAP AUTOMATIC
- Climatization System – LUWA





### RING CONVENTIONAL SPINNING MILL

The Ring Conventional Spinning Mill of 32.192 spindles, manufacturing, carded, combed cotton, cellulose and blended yarn

- Blender Carder-RIETER-TRUTZCHLER
- Doffer-RIETER C51-TRUTZCHLER TC03-TC07S
- Draw-frame-RIETER SB D15 - RSB-D35-TRUTZCHLER TD03
- Wadding-RIETER UNILEP E32
- Comber-RIETER E62-E65
- Cord-GROSSENHAINER BF324-ZINSER 670
- Ring-RIETER G33-ZINSER 351
- User Quantum 2 - Bobbin Cleaning and Winding System-SCHLAFHORST 338
- Yarn Fixing - WELKER CONDIBOX ECOTHERM COOLVAP AUTOMATIC

### YARN FOLDING SYSTEM

Yarn folding systems of 156x5=780 head, serving knitting and weaving sectors and there can be done S/Z folding of Combed Cotton, carded, bamboo, tencel, modal, viscose, wool, cashmere and micro modal yarns blended in 100%, 70%, 50%, 30% rates or custom rates.

SSM Folding Machine with 48 spindles  
It can fold yarn from 2 to 10 layers  
It has Elastomer yarn folding device.  
Two for one Folding Machine



### RING KONVANSİYONEL İPLİK TESİSİ

Karde,penye,selülozik elyaflar ve karışım iplik üreten 36.192 iğ kapasiteli son teknoloji ile donatılmış, konvansiyonel İplik Tesisi

- Harman Halaç - RIETER-TRUTZCHLER
- Tarak - RIETER C51-TRUTZCHLER TC03-TC07S
- Cer - RIETER SB D15 - RSB-D35-TRUTZCHLER TD03
- Vatka - RIETER UNILEP E32
- Penyöz - RIETER E62-E65
- Fıtil - GROSSENHAINER BF324-ZINSER 670
- Ring - RIETER G33-ZINSER 351
- Uster Quantum 2 - Temizleyicili Bobin Sarma Sistemi - SCHLAFHORST 338
- İplik Fiksaj - WELKER CONDIBOX ECOTHERM COOLVAP AUTOMATIC

### İPLİK BÜKÜM TESİSİ

Triko ve dokuma sektörlerine yönelik hizmet veren 156x5=780 kafa kapasiteli iplik büküm tesisi,

Tesiste, penye, karde, bambu, tencel, modal, viskon, yün, kaşmir, ve mikro modal elyafların %100, %70, %50 ve %30 oranlarındaki standart ve müşteri isteğine bağlı karışımları S ve Z büküm yapabilir.

- 48 iğlik SSM Katlama Makinası, 2 ile 10 kat arasında iplik katlama yapabilir,
- Elastomer iplik katlama aparatı mevcuttur,
- Two for one katlama Makinası





## İPLİK BOYAHANE

İplik boya tesisinde, sentetik ve selülozik tüm kanşımrlı ipliklerin boyaması, bobin boyaması, indantrent boyama, fason boyama, CU (Control Union) sertifikalı boya işlemleri yapılmaktadır.

- Boya Kazanları – THIES / ECO BLOC SERİSİ
- Yumuşak Sarım Makineleri – FADIS
- Ticari Sarım Makineleri – SIMET
- Kurutma Makineleri – RF SYSTEMS - BUHARLI KURUTUCU
- Santrifuj Makineleri – GALVANIN + DETTIN

## İplik Boya Laboratuarı

- Otomatik Pipetleme ve Kimyasal Otomasyon – LAWER
- Spektrofotometre (Renk Ölçüm) – MACBETH



## YARN DYEING PLANT

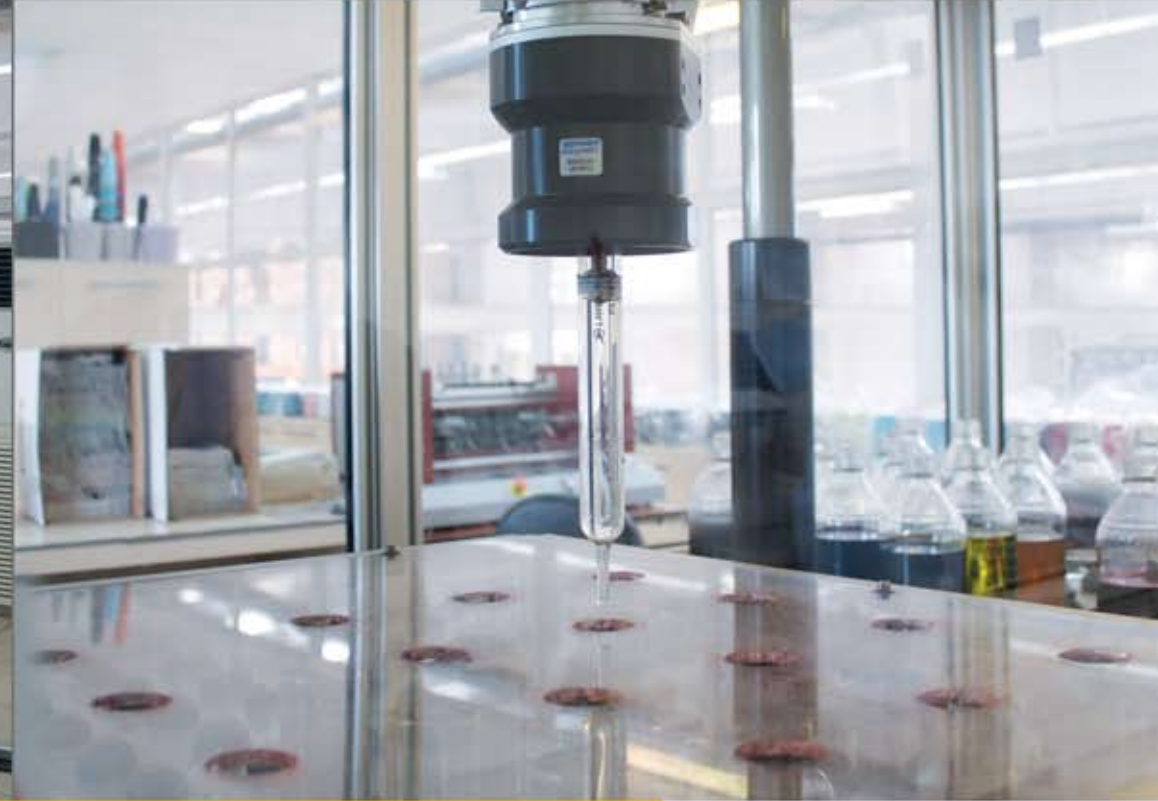
In yarn dyeing plant, dyeing all synthetic-cellulose blended yarns, bobbin dyeing, indantrent dyeing, custom dyeing, CU certificated organic dyeing are in process.

- Dyeing Kiers – THIES / ECO BLOC SERIES
- Soft Winding Machines – FADIS
- Industrial Winding Machines – SIMET
- Drying Machines – RF SYSTEMS - STEAMY DRYER
- Centrifuge Machines – GALVANIN + DETTIN

## Yarn Dyeing Laboratory

- Automatic Dosing and Chemical Automation – LAWER
- Spectrofotometer – MACBETH





### HAM İPLİK ve BOYA LABORATUARI

Tam otomatik dozajlama testlerinin yapılabildiği iyi donanımlı boyahane laboratuvarıyla, hem boya ve kimyasal dozajlama testleri yapılmakta hem de boyanmış ürün kalite kontrol sistemi ile iplik boyamada başarılı sonuçlar elde edilmektedir.

- Online Kontrol Sistemi / On-line Control System – PREMIER RING EYE 5000
- PREMIER ART
- PREMIER ART-N
- Test Cihazı / Tester – PREMIER 7000
- Mukavemet Cihazı / Tensile Strength Device – PREMIER TEN SOMAXX 7000
- Kondisyonlama Cihazı / Conditioning Device – PREMIER RAPIDCON 2B

- Konik Levha Sarım Cihazı / Conical Plate Winding Device - ZWEIGLE G501
- Büküm Ölçüm Cihazı / Folding Measurement Device – ZWEIGLE D314
- İplik Çıkırığı / Yarn Spinning-wheel – ZWEIGLE L232
- Şerit Çıkırığı / Silver Spinning-wheel – ZWEIGLE L212
- Rutubet Kontrol Cihazı / Moisture Control Device – ZWEIGLE AQUA BOY
- Tüylülük Test Cihazı / Flossy Testing Device – ZWEIGLE MT-G 567 HAIRNESS TESTER
- Sürtünme Katsayısı Test Cihazı / Friction Test Device – ZWEIGLE G 534 – u – METER
- USTER AFIS PRO 2
- USTER FIBROGLOW 380



### RAW YARN AND DYEING LABORATORY

Through dyehouse laboratory in which both dye-chemical dosing test have realized and dyed products have had quality control in each stage of process. The dyehouse has very substantial and successful dyeing results.

## STANDARTLAR

### Kalite Kontrol Laboratuvarı

Bamen İplik'in iplik işletmesinde bulunan kalite kontrol laboratuvarı, uluslararası standartlara uygunlukta tavizsiz bir bakış açısıyla çalışmaktadır.

Uzman laboratuvar ekibi ve modern test cihazları ile kalite kontrol laboratuvarı bu tesisin elde edilmiş kalite belgelerinin öngördüğü standardı koruma görevini sürdürmektedir.

Offline elyaf, şerit, fitil, kops. ve bobin test cihazları ve online kontrol sistemleri ile tam donanımlı bu laboratuvar güven vericidir.

Boya laboratuvarı ise, otomatik dozajlama sistemleri ile laboratuvar-işletme uyumunu sağlamaktadır.

Standart olarak aşağıdaki testler yapılmaktadır.

- Asit-Baz Ter Haslığı
- Yaş-Kuru Sürütme Haslığı
- Fenolik Sararma Testi
- Yıkama Haslığı
- Su Haslığı

Ayrıca iki fonksiyon daha yerine getirilmektedir:

- Boyanmış bobin renk analizi
- Bobin içi abraj ve renk kontrolü

## STANDARDS

### Quality Control Laboratory

The in-house quality control lab at Bamen Yarns is operated in an uncompromising manner in accordance with international standards.

Thanks to this lab equipped with modern equipments where an expert lab team is employed, Bamen Yarns with its rightfully-earned quality certificates is constantly monitored in terms of quality control.

This fully-equipped lab with off-line fiber, sliver, cord, cop and bobbin test devices as well as On-line Control Systems is reassuring.

On the other hand, an optimum dyeing quality is maintained thanks to the automatic metering systems in the dye lab.

Following tests have been done periodically.

- Acid-Base Perspiration Fastness
- Wet-Dry Abrasion Fastness
- Phenol Fading Fastness
- Washing Fastness

There are two more functions:

- Color analysis of dyed bobbin
- Abrasion and color control inside bobbin

## KALİTE BELGELERİ

Bamen İplik kalite belgelerini güncelleyerek ve kapsamlarını artırarak üretim süreçlerinin sürdürülebilir ve tutarlı kalitede olmasını sağlamaktadır. Üretim sisteminin her aşamasında titizlik gösteren Bamen İplik ekibi, kalite standartlarını çalışma biçimlerine yerleştirerek toplam kalite anlayışlarını yansıtmaktalar.



## QUALITY CERTIFICATES

Bamen Yarns keeps production processes in sustainable and consistent quality by updating and extending quality certificates.

Bamen yarns team, expending care on in every stage of the production, reflect their quality approach by adopting quality standards in their working style.

## KALİTE LOGOLARI / QUALITY LOGOTYPE



### BAMEN'de Ar-Ge Birimi

Bamen İplik ürün zenginliği yaratmak ve geleceğe yönelik projeleri geliştirebilmek için Araştırma – Geliştirme birimini kurdu.

AR-GE birimi konvansiyonel iplik, kompakt iplik ve boyalı iplik bölümlerinde yeni ürünler geliştirmek üzere çalışmaktadır. Ar-Ge birimi Bamen İplik'in yenilikçi yapısını oluşturan önemli öğelerden biridir ve teknik tekstil için iplik üretme konusunda müşteri ihtiyaçlarına cevap verebilecek özel çalışmalar yapmaktadır.

### Ar-Ge ürün kategorileri

- Keşmirli, yünü, soya, süt ve hindistan cevizi karışımları, elastik coreyam, metalik coreyam ve mulline iplik
  - Tek ve çift komponent boyama
  - Organik pamuk işleme
  - Organik pamuk boyama
  - Anti bakteriyel
  - Yanmaz (güç tutuşur)
  - Su, yağ, kir itici
  - Kolay temizleyici
  - Yüksek hidrofilitte özelliği
- 96 iğ kapasiteli numune ring iplik makinası yeni ürün geliştirme ve araştırma çalışmaları için kullanılmaktadır.



### R&D Unit at BAMEN

The research & development unit at Bamen Yarns is established to enhance the product range and to develop future-oriented projects.

The R&D unit works on developing new products in the sections of conventional yarns, compact yarns and dyed yarns.

R&D unit is one of the few important components of Bamen Yarns innovative approach and proceeds the researches to meet the need of the customers on developing the new yarn manufacturing method for technical textile.

### R&D Product Categories

- Blends with cashmere, wool, soy fiber, milk and coconut fiber; elastic core yarn; metallic core yarn and mulline yarn
  - Single and double component dyeing
  - Organic cotton processing
  - Organic cotton dyeing
  - Antibacterial
  - Non flammable
  - Water, oil, soil repellency
  - Stain recovery
  - Fine Hydrophilia
- The sample ring yarn machine with a capacity of 96 spindles is used in the research and development work for new products.



### SATIŞ & PAZARLAMA

Bamen İplik'in Kayseri merkezine ilave olarak satış ve pazarlama bölümü İstanbul'da bulunmaktadır.

#### Satış – Pazarlama Ekibi

İstanbul ofisi yurtiçi ve yurtdışı bütün müşteriler kolay ulaşım ve kolay hizmeti amaçlamaktadır. Yüksek konsantrasyonlu, dinamik ve disiplinli pazarlama ekibi, ürünü ve kullanıcıyı iyi tanımayı hedeflemiştir. Doğru zamanda doğru şekilde ürünü tanıtarak, doğru anladığı ihtiyaca süratle cevap vermektedir. Ham ve boyalı iplik üretiminin % 40'ını ihraç etmeyi hedefleyen Barmen İplik, üretiminde uluslararası kriterleri ve müşteri ihtiyaçlarını esas almaktadır.

### SALES & MARKETING

Sales and marketing department of Bamen Yarns has been form in İstanbul.

#### Sales and Marketing Team

Set up to provide easy access and swift services to all local and international customers in İstanbul, this office maintains an ever-active warehouse for immediate deliveries.

The committed, dynamic and disciplined marketing team is acquainted with both the product and the consumer. They present the product in an appropriate manner at an appropriate time, swiftly responding to properly recognized requirements. Barmen Yarns aims to export 40% of raw and dyed yarn production every year, therefore production methods are predicated on international criteria and meeting customer needs.

